Instytut Autostrada Technologii i Innowacji

Wybrane projekty badawczo-rozwojowe realizowane przez partnerów IATI od 2014 roku

Opracowanie: Dorota Taraszewska-Zalipska, IATI

Wrocław, 2019 r.

www.iati.pl

Spis treści

AMMER - Zautomatyzowana metoda pomiaru eutrofizacji wód śródlądowych z wykorzystaniem teledetekcji 5

AUTOION - ciecze jonowe jako dodatek poprawiający właściwości eksploatacyjne mas aktywnych rozruchowych akumulatorów kwasowo-ołowiowych 6

AZON – „Atlas Zasobów Otwartej Nauki" Aktywna Platforma Informacyjna e-scienceplus.pl 7

Badania i opracowanie proekologicznej technologii otrzymywania żelaza z wykorzystaniem żelazonośnych materiałów odpadowych i odpadowych tworzyw sztucznych 8

BEWEX MIN - Praca koparek kołowych w warunkach występowania w urabianym ośrodku utworów o nadmiernych oporach urabiania jak i wtrąceń nieurabianych 9

BioMore – New mining concept for extracting metals from deep ore deposits rusing biotechnology 10

CleanSlag - Opracowanie innowacyjnego rozwiązania technologicznego do procesu odmiedziowania żużla w procesie zawiesinowego otrzymywania miedzi 12

CO2SNG - Magazynowanie energii poprzez produkcję SNG z CO2 – układ metanizacji CO2 wydzielonego ze spalin 13

CUAGWIRE - Opracowanie wysokoprzewodzących i wysokowytrzymałych rdzeni nośno-przewodzących do niskostratnych napowietrznych przewodów elektroenergetycznych na bazie stopów Cu-Ag 14

CUBR I – Opracowanie energooszczędnej technologii rozdrabniania rudy miedzi dla o/ZWR Polkowice 15

CUBR III - Opracowanie kompleksowej technologii aktywnego i pasywnego zabezpieczenia antykorozyjnego instalacji wzbogacania rud metali nieżelaznych 16

Disire – Integrated Process Control based on Distributed In-Situ Sensors into Raw Material and Energy Feedstock 17

Dobór materiałów oraz opracowanie konstrukcji elementów przewodów klimatyzacyjnych przeznaczonych do pracy z nowym czynnikiem chłodniczym R744 18

Eco_FAS - Bezodpadowa technologia kształtowania elementów armatury wody pitnej z bezołowiowych stopów miedzi 19

EkoRDF – Innowacyjna technologia wytwarzania paliwa alternatywnego z odpadów komunalnych dla elektrowni i elektrociepłowni – kluczowym elementem systemu gospodarki odpadami w Polsce 20

EMC-LabNet – Polska Sieć Laboratoriów EMC 21

EPOS PL – System Obserwacji Płyty Europejskiej 23

FolSil – wielowarstwowa folia nowej generacji do produkcji kiszonek 24

Funkcjonalny model automatu z systemem wizyjnym do skaryfikacji oraz oceny żywotności żołędzi na podstawie automatycznego rozpoznawania topografii zmian mumifikacyjnych 25

HighCopper – Opracowanie wysokoefektywnej technologii wzbogacania polskich rud miedzi 26

Historia i teraźniejszość przetwarzania surowców mineralnych i ich wykorzystanie w krajach CR i PL 27

Hydro Coal Plus - Opracowanie i demonstracja technologii hydro-otworowej dla poprawy konkurencyjności eksploatacji węgla brunatnego na świecie i ograniczenia jej wpływu na środowisko 28

HyPremRail - Hybrydowa technologia wytwarzania szyn normalnotorowych o podwyższonej trwałości ekspoatacyjnej uwzględniająca przyszłościowe trendy w rozwoju transportu kolejowego 29

INDIRES - Oparte na danych reagowanie na wypadki / INformation Driven Incident RESponse 30

INESI - Zwiększenie efektywności i poprawa bezpieczeństwa w podziemnych, górniczych drogach transportowych 31

INNOWATREAT - Innowacyjny system oczyszczania i odzysku wody ze ścieków koksowniczych z wykorzystaniem czystych technologii 32

Intmet - Integrated innovative metallurgical system to benefit efficiently polymetallic, complex and low grade ores and concentrates 33

KAM2WestPoland 2019 – Enhancing the innovation management capacity of SMEs in the area of West Poland in 2017-2018 34

KOMTRACK - Nowej generacji system posuwu wysokowydajnych kompleksów ścianowych 35

LaMeForm- Laserowe formowanie cienkościennych profili wspomagane mechanicznie 36

Laserowe wspomaganie obróbki skrawaniem nadstopów i stopów tytanu stosowanych w konstrukcjach silników lotniczych 37

MaMMa - Dostosowywanie systemu aplikacji do monitorowania, konserwacji i oceny podziemnego ekosystemu górniczego (Zarządzanie eksploatacją maszyn w kopalni) 38

Napęd hybrydowy wykorzystujący ogniwa paliwowe lekkiego statku powietrznego 39

NMATDRILL - materiały o strukturze nanokrystalicznej i amorficznej do konstrukcji wkładek kumulacyjnych do zastosowania w przemyśle wydobywczym 40

Ocena zagrożeń w zbiornikach końcowych kopalń odkrywkowych podczas wypełniania ich wodą" (RAFF) 41

Opracowanie innowacyjnej wysokosprawnej zgrzewarki kompaktowej o podwyższonej częstotliwości 42

Opracowanie receptur uszczelniaczy akrylowych i silikonowych o podwyższonej odporności na korozję mikrobiologiczną opartych o wodne i niewodne nanodyspersje srebra 43

Opracowanie systemu zarządzania zmęczeniem u pracowników zatrudnionych w wyrobiskach podziemnych zakładów górniczych wydobywających węgiel kamienny 44

OPTICLASS – optymalizacja klasyfikacji w hydrocyklonach w procesie wzbogacania polskich rud miedzi 45

Platforma zarządzania danymi z zaawansowanej infrastruktury pomiarowej (MDM) 46

PL-LAB2020 - Infrastruktura badawcza dla badań w obszarze programu Horyzont 2020 47

Podciśnieniowa komora do ujawniania śladów linii papilarnych związkami organicznymi w fazie gazowej 48

PolFEL - Polski laser na swobodnych elektronach 49

Pozyskanie wód pitnych oraz cieczy i substancji balneologicznych w procesie uzdatniania schłodzonych wód termalnych 50

PRASS III - Wydajność i bezpieczeństwo obudowy zmechanizowanej. Productivity and safety of shield support. 51

Program Bloki 200+. Innowacyjna technologia zmiany reżimu pracy bloków energetycznych klasy 200 MWe 52

ReCOVER - Warstwy i powłoki z udziałem renu, jego związków lub stopów - ich właściwości, zastosowania oraz metody nanoszenia 53

RESCOOPER - Bezodpadowa technologia nowej generacji elektrod nasadkowych do zgrzewania oporowego 54

Reducing risks from Occupational exposure to Coal Dust 55

Samoczyszczące, wydajne panele fotowoltaiczne na podłożu elastycznym zintegrowane z ekranem akustycznym i inteligentnym systemem monitorowania 56

Strategia przeciwdziałania uodparnianiu się chwastów na herbicydy jako istotny czynnik zapewnienia zrównoważonego rozwoju agroekosystemu 57

Symulator wspomagający szkolenie policjantów w realizacji czynności na miejscu zdarzenia drogowego 58

System zapewnienia spójności pomiarowej wzorców dużych rezystancji w odniesieniu do wzorca pierwotnego QHR z wykorzystaniem transferów rezystancji 59

TRIBRAZE - Nowa innowacyjna technologia coldtribraze do wytwarzania lutowniczych materiałów warstwowych zawierających spoiwa na bazie srebra na drodze walcowania platerującego na zimno 60

Układ mielenia surowców mineralnych w młynie elektromagnetycznym wraz z systemem sterowania jego pracą, zapewniający wysoką efektywność technologiczną i niską energochłonność w zastosowaniach mikro i makro-przemysłowych 61

W kierunku gospodarki cyrkularnej – technologie odzysku wody i surowców ze ścieków oczyszczonych (SEMS) 62

Warstwy i powłoki z udziałem renu, jego związków lub stopów - ich właściwości, zastosowania oraz metody nanoszenia 63

Woda w glebie – monitoring satelitarny w poprawie retencji wodnej przy użyciu biowęgla 64

WODTECH - Badania skuteczności nowych technologii oczyszczania wody jako krok ku zmianie myślenia o rozwoju branży wodociągowej 65

Wykorzystanie kwasu azotowego (III) w celu poprawy jakości ścieków oczyszczonych i bilansu energetycznego oczyszczalni ścieków 66

Zastosowanie rozszerzonej rzeczywistości, interaktywnych układów i głosowego interfejsu operatora w sterowaniu urządzeniami dźwigowymi 67

Zwiększenie innowacyjności i efektywności programów ochrony zasobów genetycznych dzikich kotowatych poprzez utworzenie banku komórek i wdrożenie do praktyki metod pozaustrojowej produkcji zarodków 68

AMMER - Zautomatyzowana metoda pomiaru eutrofizacji wód śródlądowych z wykorzystaniem teledetekcji

Termin realizacji projektu: styczeń 2018 r. – marzec 2019 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Future Processing Sp. z o.o.**
- **Główny Instytut Górnictwa**

Pozostali partnerzy: Stowarzyszenie Naukowe im. Stanisława Staszica w Krakowie

Cel projektu: zastosowanie metod teledetekcji do oceny eutrofizacji wód powierzchniowych na podstawie danych satelitarnych. Eutrofizacja stanowi jeden z kluczowych procesów ograniczających potencjał zbiorników wodnych pod względem ich funkcji gospodarczych, rekreacyjnych i przyrodniczych. Technologia teledetekcji jest z powodzeniem stosowana do monitorowania wód morskich i oceanicznych. Próba wykorzystania go do badania wód śródlądowych, które charakteryzują się wysoką złożonością biologiczną i optyczną, która znacznie utrudnia stosowanie metod spektralnych, zostanie podjęta w ramach projektu AMMER.

Projekt jest realizowany na zlecenie Europejskiej Agencji Kosmicznej.

Więcej na stronie: https://www.fpspace.com/pl

Zakończony

AUTOION - ciecze jonowe jako dodatek poprawiający właściwości eksploatacyjne mas aktywnych rozruchowych akumulatorów kwasowo-ołowiowych

Termin realizacji projektu: 2015 r. – 2017 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Poznańska**
- **Instytut Metali Nieżelaznych Oddział w Poznaniu**

Pozostali partnerzy: PPUH AUTOPART

Cel projektu: opracowanie rozruchowego akumulatora kwasowo-ołowiowego o zmodyfikowanym składzie mas aktywnych, który będzie charakteryzował się poprawionymi właściwościami eksploatacyjnymi

Budżet projektu 3 503 494 zł., w tym wysokość dofinansowania: 3 010 059 zł.

Projekt współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju i KGHM Polska Miedź SA w ramach Wspólnego Przedsięwzięcia CuBR - wsparcie badań naukowych oraz prac rozwojowych dla przemysłu metali nieżelaznych.

Więcej na stronie: http://www.imn.gliwice.pl/projects/category/71/programy_strategiczne

Zakończony

AZON – „Atlas Zasobów Otwartej Nauki" Aktywna Platforma Informacyjna e-scienceplus.pl

Termin realizacji projektu: wrzesień 2016 r. - sierpień 2019 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Wrocławska**
- **Uniwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu**

Pozostali partnerzy:

- Uniwersytet Medyczny we Wrocławiu
- Akademia Wychowania Fizycznego we Wrocławiu
- Instytut Badań Systemowych PAN w Warszawie

Cel projektu: poprawa dostępności, jakości i zwiększenie możliwości ponownego wykorzystania zasobów nauki. Najważniejszym zadaniem projektu jest cyfrowe udostępnienie zasobów nauki w sposób otwarty i spełniający kryteria dostępności WCAG2.0 i 5*Open Data.

Budżet projektu 33 692 030 zł.

Projekt finansowany ze środków Programu Operacyjnego Polska Cyfrowa (POPC.02.03.01-00-0010/16-00)

Więcej na stronie: www.zasobynauki.pl, https://www.wcss.pl/?c=static_projects&sid=228

Zakończony

Badania i opracowanie proekologicznej technologii otrzymywania żelaza z wykorzystaniem żelazonośnych materiałów odpadowych i odpadowych tworzyw sztucznych

Termin realizacji projektu: kwiecień 2015 r. – marzec 2018 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Częstochowska**
- **Politechnika Śląska**

Pozostali partnerzy: Eko-Ferrum Sp. z o.o.

Cel projektu: Opracowanie podstaw proekologicznej technologii wytwarzania żelaza gąbczastego lub ciekłego żelaza z dwóch materiałów odpadowych: żelazonośnych materiałów odpadowych oraz z zużytych produktów i materiałów polimerowych.

Budżet projektu 2 368 500 zł., w tym wysokość dofinansowania 1 661 000 zł.

Projekt finansowany/współfinansowany ze środków NCBiR.

Więcej na stronie: https://slideplayer.pl/slide/3194285/

Zakończony

BEWEX MIN - Praca koparek kołowych w warunkach występowania w urabianym ośrodku utworów o nadmiernych oporach urabiania jak i wtrąceń nieurabianych

Bucket wheel excavators operating under difficult mining conditions including unmineable inclusions and geological structures with excessive mining resistance.

Termin realizacji projektu: lipiec 2015 r. – czerwiec 2018 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **„POLTEGOR-Instytut" Instytut Górnictwa Odkrywkowego**
- **Instytut Techniki Górniczej KOMAG**

Pozostali partnerzy:

- PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. (PGE GiEKSA) – Polska
- Výzkumný ústav pro hnědé uhlí a.s. (VÚHU Most) – Czechy
- Technical University of Crete (TUC) – Grecja
- National Technical University of Athens (NTUA) – Grecja
- Universitatea Din Petrosani (FME-UP) – Rumunia
- Public Power Corporation S.A. (PPC) – Grecja
- Societatea Complexul Energetic Oltenia S.A. (OLTENIA) – Rumunia

Cel projektu: zmniejszenie częstości występowania awarii koparek wielonaczyniowych, pracujących w warunkach występowania w urabianym ośrodku utworów o nadmiernych oporach urabiania, jak i wtrąceń nieurabialnych, które są coraz częściej obecne w urabianych złożach.

Budżet projektu 2,817,117 EURO. Projekt współfinansowany ze środków Funduszu Badawczego Węgla i Stali.

Więcej na stronie: http://rynekinwestycji.pl/21504-2/

Zakończony

BioMore – New mining concept for extracting metals from deep ore deposits rusing biotechnology

Termin realizacji projektu: luty 2015 r. - lipiec 2018 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie**
- **Instytut Metali Nieżelaznych**
- **KGHM Polska Miedź S.A.**

Pozostali partnerzy:

- KGHM CUPRUM Research and Development Centre, Poland
- Miro (Mineral Industry Research Organisation), England
- Bangor University, UK
- BGR – Bundesanstalt für Geowissenschaften und Rohstoffe, Germany
- BRGM (Bureau de Recherches Géologiques et Minières), France
- Cobre Las Cruces, S.A. (CLC), Spain
- Centre National de la Recherche Scientifique (CNRS), France
- DMT GmbH & Co. KG, Germany
- G.E.O.S. Ingenieurgesellschaft mbH, Germany
- Geological Survey of Finland (GTK), Finland
- G.U.B. Ingenieur AG
- Hatch, England
- Institute for Resource Ecology (HZDR), Germany
- Kemakta Konsult AB, Sweden
- Mintek, South Africa
- TU Bergakademie Freiberg, Germany
- Tampere University of Technology (TUT), Finland
- Umwelt- und Ingenieurtechnik GmbH Dresden (UIT), Germany
- VTT Technical Research Centre of Finland Ltd, Finland

Cel projektu: opracowanie nowej koncepcji górniczej pozyskiwania metali ze złóż głębokich przy wykorzystaniu biotechnologii. Eksperyment polega na próbie użycia kwasu i bakterii do odzyskania miedzi bezpośrednio z górotworu za pomocą roztworu ługującego. Testy tej technologii przeprowadzane były w należących do KGHM Zakładach Górniczych Rudna.

Budżet projektu: 8 564 961,75 EURO. Projekt finansowany ze środków RIA - Research and Innovation Action
Więcej na stronie: https://www.biomore.info/home/

Zakończony

CleanGas - Nowy sposób oczyszczania i utylizacji gazów procesowych pochodzących z pieców szybowych w ciągu technologicznym KGHM

Termin realizacji projektu: sierpień 2017 r. – lipiec 2020 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Instytut Metali Nieżelaznych**
- **Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie**

Pozostali partnerzy: Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska Polskiej Akademii Nauk

Cel projektu: opracowanie efektywnego technicznie i technologicznie nowego układu oczyszczania gazów z pieców szybowych. W ramach tego:

- odzysk w kotle parowym energii ciezł.ej z gazów procesowych z pieców szybowych,
- ograniczenie emisji zanieczyszczeń z układu oczyszczania gazów z pieców szybowych,
- ograniczenie strat sorbentu w instalacji odsiarczania gazów,
- opracowanie innowacyjnej metody pirometalurgicznego otrzymywania ołowiu surowego z pyłów pozyskiwanych z dopalanych gazów z pieca szybowego.

Budżet projektu 12 000 000 zł., w tym wysokość dofinansowania: 6 000 000 zł.

Projekt współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju i KGHM Polska Miedź SA w ramach Wspólnego Przedsięwzięcia CuBR - wsparcie badań naukowych oraz prac rozwojowych dla przemysłu metali nieżelaznych.

Więcej na stronie: http://www.imn.gliwice.pl/projects/category/71/programy_strategiczne

CleanSlag - Opracowanie innowacyjnego rozwiązania technologicznego do procesu odmiedziowania żużla w procesie zawiesinowego otrzymywania miedzi

Termin realizacji projektu: 2015 r. – 2019 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Instytut Metali Nieżelaznych**
- **Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie**
- **Politechnika Śląska**

Cel projektu: opracowanie nowej technologii odmiedziowania żużla zawiesinowego do poziomu 0,4 - 0,5 % mas. Cu, przy znacznie niższym zużyciu energii (nie przekraczającym 70 % dotychczasowego poziomu). Zakłada się, że cel ten zostanie osiągnięty poprzez zasadniczą modyfikację procesu odmiedziowania polegającą na zastosowaniu dwóch agregatów (dla oddzielnej realizacji dwóch procesów nowej technologii), użyciu nowego typu reduktora oraz wprowadzeniu innych dodatków technologicznych.

Budżet projektu 10 171 172 zł., w tym wysokość dofinansowania: 5 085 886 zł.

Projekt współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju i KGHM Polska Miedź SA w ramach Wspólnego Przedsięwzięcia CuBR - wsparcie badań naukowych oraz prac rozwojowych dla przemysłu metali nieżelaznych

Więcej na stronie: http://www.imn.gliwice.pl/projects/category/71/programy_strategiczne

CO2SNG - Magazynowanie energii poprzez produkcję SNG z CO2 – układ metanizacji CO2 wydzielonego ze spalin

Termin realizacji projektu: 2014 r. – 2019 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla**
- **Tauron Wytwarzanie S.A.**
- **Akademia Górniczo- Hutnicza w Krakowie**

Pozostali partnerzy:

- Commisariat a l' Energie Atomique et aux Energies Alternatives (Francja)
- ATMOSTAT (Francja)
- Rafako S.A.
- West Technology & Trading Polska Sp. z o.o.

Cel projektu: Połączenie trzech ważnych źródeł energii – odnawialnych źródeł energii, węgla i gazu ziemnego w jeden uzupełniający się system, prowadzący do zrównoważonego i bezpiecznego rozwoju całego systemu energetycznego.

Projekt współfinansowany ze środków KIC InnoEnergy oraz EIT InnoEnergy wspieranych przez Europejski Instytut Innowacji i Technologii (EIT) w programie badań naukowych i innowacji Unii Europejskiej - Horizon 2020.

CUAGWIRE - Opracowanie wysokoprzewodzących i wysokowytrzymałych rdzeni nośno-przewodzących do niskostratnych napowietrznych przewodów elektroenergetycznych na bazie stopów Cu-Ag

Termin realizacji projektu: lipiec 2017 r. – czerwiec 2020 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie**
- **Instytut Metali Nieżelaznych**

Pozostali partnerzy: Tele-Fonika Kable S.A

Cel projektu: opracowanie przemysłowej technologii wytwarzania wysokowytrzymałych i wysoko przewodzących rdzeni nośno-przewodzących wykonanych z drutów ze stopu Cu-Ag, które w samym zamyśle stanowią zasadniczy element nowej generacji niskostratnych przewodów do napowietrznych linii elektroenergetycznych. Efektem końcowym projektu będzie technologia wytwarzania rdzeni przewodowych na najwyższym dziewiątym poziomie gotowości technologicznej.

Budżet projektu 6 883 420 zł., w tym wysokość dofinansowania: 6 470 420 zł.

Projekt współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju i KGHM Polska Miedź SA w ramach Wspólnego Przedsięwzięcia CuBR - wsparcie badań naukowych oraz prac rozwojowych dla przemysłu metali nieżelaznych.

Więcej na stronie: http://www.imn.gliwice.pl/projects/category/71/programy_strategiczne

CUBR I – Opracowanie energooszczędnej technologii rozdrabniania rudy miedzi dla o/ZWR Polkowice

Termin realizacji projektu: styczeń 2015 r. – luty 2019 r.

Projekt realizowany w ramach konsorcjum naukowego, w tym:

Partnerzy IATI:

- **KGHM PM S.A.**
- **Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie**

Projekt obejmuje badania laboratoryjne rozdrabniania i wzbogacania frakcji rud miedzi z O/ZWR KGHM PM S.A, o zmiennych właściwościach fizycznych i mineralogicznych wpływających na ich wzbogacalność, zużycie energii (>30%) i uzysk technologiczny. Wyniki badań pozwolą opracować prototypy kruszarek i młyna wibracyjnego w skali półtechnicznej i ich układy technologiczne, wykonane i przebadane ostatecznie w warunkach przemysłowych. Na tej podstawie zostaną opracowane założenia projektowe nowych maszyn przeróbczych dostosowanych do obecnych ciągów Rejonów O/ZWR KGHM, co umożliwi ich modernizację oraz unifikację, przynosząc wymierne korzyści środowiskowe (minimalizacja powierzchni zajmowanej przez składowiska odpadów oraz emisji zanieczyszczeń i oszczędność zasobów naturalnych) i ekonomiczne (mniejsze zużycie energii, zwiększenie uzysku składnika użytecznego, minimalizacja kosztów operacyjnych i opłat środowiskowych).

Całkowita wartość projektu: 15 817 000,00 zł.

Więcej na stronie: https://wgig.agh.edu.pl/cubr1/

Zakończony

CUBR III - Opracowanie kompleksowej technologii aktywnego i pasywnego zabezpieczenia antykorozyjnego instalacji wzbogacania rud metali nieżelaznych

Termin realizacji projektu: maj 2017 r. – kwiecień 2020 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Instytut Metali Nieżelaznych**
- **Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie**

Pozostali partnerzy:

- Instytut Mechaniki Precyzyjnej
- Plasma System S.A.

Cel projektu: Projekt dotyczy opracowania kompleksowej technologii aktywnego i pasywnego zabezpieczenia antykorozyjnego instalacji wzbogacania rud metali nieżelaznych znajdujących się w O/ZWR KGHM Polska Miedź SA. Zagadnienie ma obejmować selekcję materiałów, ochronę elektrochemiczną i dostosowaną do niej pasywną ochronę powłokową. Końcowym efektem ma być wdrożony w skali przemysłowej system ochrony wybranych instalacji wzbogacania rud. Rezultatem będzie zwiększenie efektywności procesu wzbogacania poprzez wydłużenie okresu eksploatacji instalacji wzbogacania rud dzięki wdrożeniu opracowanych rozwiązań antykorozyjnych.

Budżet projektu 5 057 187 zł., w tym wysokość dofinansowania: 2 397 343,50 zł.

Projekt współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju i KGHM Polska Miedź SA w ramach Wspólnego Przedsięwzięcia CuBR - wsparcie badań naukowych oraz prac rozwojowych dla przemysłu metali nieżelaznych.

Więcej na stronie: http://www.imn.gliwice.pl/projects/category/71/programy_strategiczne

Disire – Integrated Process Control based on Distributed In-Situ Sensors into Raw Material and Energy Feedstock

Termin realizacji projektu: styczeń 2015 r. – grudzień 2017 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **KGHM Polska Miedź SA**
- **Politechnika Wrocławska**

Pozostali partnerzy:

- KGHM CUPRUM,
- ABB AB,
- Dow Chemicals Ibérica,
- D'Appolonia, Electrotech AB,
- Fraunhofer IMW,
- Gstat SA,
- IMT Lucca,
- Luleå University of Technology,
- Luossavaara-Kiirunavaara Aktiebolag AB,
- MEFOS,
- ODYS S.r.l.,
- Research Center for Energy Resources and Consumption

Cel projektu: opracowanie nowej metody oceny i sterowanie procesem produkcyjnym w oparciu o właściwości surowców i wymagane parametry produktów.

Budżet projektu 5 998 343,75 EURO. Projekt współfinansowany ze środków UE w ramach programu Horyzont 2020, RIA - Research & Innovation Action

Więcej na stronie: https://www.spire2030.eu/disire

Zakończony

Dobór materiałów oraz opracowanie konstrukcji elementów przewodów klimatyzacyjnych przeznaczonych do pracy z nowym czynnikiem chłodniczym R744

Termin realizacji projektu: 1.01.2015 r.- 31.12.2017 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Akademia Górniczo Hutnicza w Krakowie**
- **Instytut Spawalnictwa**

Pozostali partnerzy: Boryszew S.A. Oddział Maflow w Tychach

Cel projektu: dobór materiałów i opracowanie rozwiązań konstrukcyjnych elementów urządzenia klimatyzacyjnego wykorzystującego czynnik chłodniczy R744. Potrzeba realizacji projektu wynika z niestandardowych parametrów termodynamicznych czynnika R744, sprowadzających się do pracy pod wysokim ciśnieniem oraz w wysokiej temperaturze. Z tego względu projekt ma na celu dobór materiałów, opracowanie kształtu i dobór technologii wytwarzania poszczególnych elementów przewodów oraz technologii ich łączenia. Opracowane rozwiązania będą spełniać wymagania eksploatacyjne w przemyśle motoryzacyjnym. Prace nad wdrożeniem czynnika R744 do klimatyzacji samochodowej wpisują się w europejskie dyrektywy o eliminacji gazów cieplarnianych oraz obniżeniu emisji szkodliwych zanieczyszczeń przez pojazdy samochodowe i są obecnie przedmiotem zainteresowania koncernów samochodowych.

Budżet projektu 4,45 mln zł.

Projekt finansowany w ramach Programu Badań Stosowanych (PBS) ze środków NCBR.

Więcej na stronie: http://is.gliwice.pl/projekty/testowy-projekt

Zakończony

Eco_FAS - Bezodpadowa technologia kształtowania elementów armatury wody pitnej z bezołowiowych stopów miedzi

Termin realizacji projektu: styczeń 2017 r. – grudzień 2019 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Poznańska**
- **Instytut Metali Nieżelaznych**

Pozostali partnerzy:

- Instytut Obróbki Plastycznej
- Fabryka Armatur Swarzędz Sp. z o. o.

Cel projektu: Celem projektu jest opracowanie nowej technologii kucia bezwypływkowego małych i średnich odkuwek do instalacji wodnej oraz dostosowanie tej technologii do zautomatyzowanego stanowiska kuźniczego. Projekt polega na opracowaniu koncepcji, podstaw i założeń technicznych bezodpadowego kucia elementów armatury wody pitnej z bezołowiowych stopów miedzi. Przedsięwzięcie jest odpowiedzią na potrzeby rynku w zakresie stopniowego wycofywania mosiądzów ołowiowych przez producentów wyrobów przeznaczonych do kontaktu z wodą pitną.

Budżet projektu: 3 947 966,16 zł., wysokość dofinansowania: 3 257 968,43 zł.

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój.

Więcej na stronie: http://inop.poznan.pl/projekty-krajowe/bezodpadowa-technologia-ksztaltowania-elementow-armatury-wody-pitnej-z-bezolowiowych-stopow-miedzi-2017-2019-w-ramach-programu-operacyjnego-inteligentny-rozwoj/#start

EkoRDF – Innowacyjna technologia wytwarzania paliwa alternatywnego z odpadów komunalnych dla elektrowni i elektrociepłowni – kluczowym elementem systemu gospodarki odpadami w Polsce

Termin realizacji projektu: lipiec 2015 r. – czerwiec 2017 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Uniwersytet Rolniczy w Krakowie**
- **Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla**

Pozostali partnerzy:

- „EKO-BIOMASA" Sp. z o.o.
- Instytut Gospodarki Surowcami Mineralnymi i Energią Polskiej Akademii Nauk

Cel projektu: opracowanie i wdrożenie innowacyjnej technologii wytwarzania paliwa alternatywnego z odpadów komunalnych. Cel ten realizowany jest poprzez prowadzenie badań przemysłowych i prac rozwojowych. Finalnie, po etapie badań, zostanie wypracowany prototyp linii produkcyjnej, a następnie planowane jest wdrożenie opracowanej technologii w praktyce gospodarczej.

Budżet projektu: całkowity koszt realizacji projektu 4 674 613 zł., maksymalna kwota dofinansowania: 4 070 096 zł.

Projekt był realizowany w ramach Programu GEKON – Generator Koncepcji Ekologicznych, na podstawie umowy o numerze GEKON2/05/268002/17/2015.
Projekt współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju oraz Narodowy Fundusz Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

Więcej na stronie : http://ekordf.pl/o-projekcie/

Zakończony

EMC-LabNet – Polska Sieć Laboratoriów EMC

Termin realizacji projektu: kwiecień 2016 r.– grudzień 2021 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Wrocławska**
- **Politechnika Białostocka**
- **Politechnika Rzeszowska**

Pozostali partnerzy:

- OBR Centrum Techniki Morskiej S.A.
- Wojskowa Akademia Techniczna

EMC – LabNet jest wspólnym przedsięwzięciem jednostek naukowo-badawczych i wyższych uczelni działających w różnych regionach Polski, które posiadają znaczącą infrastrukturę badawczą oraz największy potencjał naukowy i doświadczenie w badaniach z zakresu kompatybilności elektromagnetycznej (EMC), w tym własności urządzeń, systemów i instalacji: wojskowych, lotniczych, morskich, telekomunikacyjnych, teleinformatycznych, elektroenergetycznych, powszechnego użytku, a także z zakresu ochrony przed zjawiskami elektromagnetycznymi i ulotem informacji poprzez emisję zaburzeń elektromagnetycznych.

Cele badawcze EMC-LabNet:

- opracowanie metod i procedur badawczych EMC w warunkach laboratoryjnych i w miejscu instalacji urządzeń i systemów:
    - telekomunikacyjnych, radiokomunikacyjnych, teleinformatycznych ICT, elektroenergetycznych, motoryzacyjnych i powszechnego użytku (elektroniki konsumenckiej) – PWr,
    - lotniczych i montowanych w samolotach – PRz,
    - wojskowych – WAT,
    - morskich, w tym urządzeń wojskowej techniki morskiej – CTM,
    - generacji i zabezpieczeń przed wyładowaniami piorunowymi – PB,
- opracowanie nowych stanowisk pomiarowych i ich walidacja,
- modelowanie zjawisk elektromagnetycznych,
- określenie właściwości elektromagnetycznych materiałów i substancji,
- opracowanie inteligentnych materiałów i substancji na potrzeby EMC,
- określenie uwarunkowań konstrukcyjnych urządzeń, systemów i instalacji w zakresie kompatybilności elektromagnetycznej,

- określenie uwarunkowań konstrukcyjnych urządzeń i systemów pod kątem bezpieczeństwa teleinformatycznego,
- opracowanie metod i procedur badawczych oceny ekspozycji biosfery na pola elektromagnetyczne,
- opracowanie metod, procedur i narzędzi do wytwarzania pól elektromagnetycznych, z uwzględnieniem impulsowych pól dużej mocy,
- opracowanie metod, procedur i narzędzi do badania kompatybilności elektromagnetycznej w zakresie pól magnetycznych stałych i quasi stałych,
- określenie właściwości elektromagnetycznych obiektów na podstawie pomiarów w polu bliskim,
- opracowanie metod i narzędzi do określania zabezpieczeń przed wyładowaniami atmosferycznymi i przepięciami oraz różnych urządzeń systemów i instalacji przed oddziaływaniem impulsowych zaburzeń elektromagnetycznych,
- opracowanie metod i narzędzi do oceny ryzyka wyładowań piorunowych w realnych strukturach z zastosowaniem pomiarów i obliczeń teoretycznych i symulacji,
- modelowanie zjawisk wewnątrz konstrukcji na skutek udaru pioruna,
- analiza warunków odporności na zakłócenia i emisji zakłóceń w systemach i urządzeniach na pokładzie samolotów oraz w elektronicznych urządzeniach gospodarstwa domowego,
- badanie integralności sygnału w pokładowych uniwersalnych interfejsach komunikacyjnych i urządzeniach w samolotach i testowanie urządzeń stosowanych w samolotach z uwzględnieniem aspektów odporności na zakłócenia promieniowania o wysokim poziomie promieniowania,
- analiza i modelowanie skutków przepięć indukowanych w instalacji pokładowej samolotów spowodowanych wyładowaniami atmosferycznymi w kadłubie samolotu.

Całkowita wartość projektu: 61 111 888,90 zł., w tym wysokość dofinansowania: 40 mln zł. Konsorcjum przygotowało i złożyło projekt w ramach aktualizacji Polskiej Mapy Drogowej Infrastruktury Badawczej PMDiB (obecnie Strategiczna Infrastruktura Badawcza SIB).

Więcej na stronie: https://we.pb.edu.pl/projekty/emc-labnet/

EPOS PL – System Obserwacji Płyty Europejskiej

Termin realizacji projektu: wrzesień 2016 r. – grudzień 2021 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Główny Instytut Górnictwa**
- **Uniwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu**

Pozostali partnerzy:

- Instytut Geofizyki PAN Warszawa,
- Instytut Geodezji i Kartografii,
- Wojskowa Akademia Techniczna,
- Akademickie Centrum Komputerowe CYFRONET AGH,
- Polska Grupa Górnicza

Cel projektu: zwiększenie dostępności i jakości infrastruktury badawczej z zakresu nauk o Ziemi poprzez budowę i integrację infrastruktury z zakresu nauk o Ziemi na poziomie lokalnym, krajowym jej ścisłą integrację z międzynarodowymi, europejskimi i globalnymi bazami danych, serwisami i usługami w ramach programu EPOS (European Plate Observing System).Wzmocnienie partnerstwa z przemysłem i zbudowanie stałego procesu transferu technologii pomiędzy nauką a przemysłem w zakresie nauk o Ziemi.

Całkowity budżet projektu 59 249 101,84 zł., w tym kwot dofinansowania 47 399 281,47 zł.

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój.

Więcej na stronie: https://www.gig.eu/pl/projekty-krajowe/epos-pl,

FolSil – wielowarstwowa folia nowej generacji do produkcji kiszonek

Termin realizacji projektu: styczeń 2015 r. – czerwiec 2018 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Uniwersytet Rolniczy w Krakowie**
- **Główny Instytut Górnictwa**

Pozostali partnerzy:

- ERG BIERUŃ-FOLIE Sp. z o. o.
- Ośrodek Hodowli Zarodowej w Osieku Sp. z o. o.

Cel projektu: opracowanie reżimu technologicznego wytwarzania wielowarstwowej folii dla rolnictwa do produkcji kiszonek o specjalnych właściwościach: zwiększonej barierowości dla tlenu i wytrzymałości oraz łatwej w recyklingu po okresie użytkowania. Proponowany projekt ma charakter interdyscyplinarny, integrujący dziedziny nauki związane z inżynierią materiałową, w tym wytwarzanie kompozytów polimerowych o unikalnych właściwościach na poszczególne warstwy folii wielowarstwowej o założonych parametrach, inżynierią rolniczą i agrotechniką (produkcja sianokiszonki), inżynierią środowiska (LCA) oraz metodami modelowania.

Budżet projektu 4 790 000 zł., w tym dofinansowanie NCBR: 2 940 000 zł.

Projekt finansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Programu Badań Stosownych.

Więcej na stronie: www.ncbr.gov.pl/programy-krajowe/program-badan-stosowanych/iii-konkurs-pbs/

Zakończony

Funkcjonalny model automatu z systemem wizyjnym do skaryfikacji oraz oceny żywotności żołędzi na podstawie automatycznego rozpoznawania topografii zmian mumifikacyjnych

Termin realizacji projektu: marzec 2015 r. – grudzień 2017 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Uniwersytet Rolniczy w Krakowie,**
- **Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie**

Pozostali partnerzy:

- Przedsiębiorstwo Wielobranżowe PROMAR Sp. z o.o.
- Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych

Cel projektu: zaprojektowanie i wytworzenie modelu automatu do skaryfikacji żołędzi wraz z komputerowym systemem wizyjnym przeznaczonym do identyfikacji zmian chorobowych i sortowania żołędzi.

Budżet projektu 2 370 600 zł., w tym wysokość dofinansowania 2 351 100 zł.

Projekt współfinansowany ze środków NCBiR w ramach PBS.

Więcej na stronie: https://www.pimr.eu/wp-content/uploads/2019/04/automat-do-skaryfikacji_spis-tresci.pdf

Zakończony

HighCopper – Opracowanie wysokoefektywnej technologii wzbogacania polskich rud miedzi

Termin realizacji projektu: maj 2015 r. – październik 2018 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Wrocławska**
- **Instytut Metali Nieżelaznych**
- **Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie w Krakowie**

Pozostali partnerzy:

- Wrocławskie Centrum Badań EIT+,
- KGHM CUPRUM sp. z o.o. Centrum Badawczo-Rozwojowe,
- Politechnika Gdańska

Cel projektu: opracowanie, w skali laboratoryjnej i zweryfikowanie w skali pilotowej, nowej technologii wzbogacania dostosowanej do właściwości aktualnie i przyszłościowo wydobywanej rudy.

Budżet projektu 10 007 678 zł., w tym wysokość dofinansowania: 5 003 839zł.

Projekt współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju i KGHM Polska Miedź SA w ramach Wspólnego Przedsięwzięcia CuBR - wsparcie badań naukowych oraz prac rozwojowych dla przemysłu metali nieżelaznych.

Więcej na stronie: http://www.imn.gliwice.pl/projects/category/71/programy_strategiczne

Zakończony

Historia i teraźniejszość przetwarzania surowców mineralnych i ich wykorzystanie w krajach CR i PL

Program Interreg V-A Republika Czeska – Polska, Fundusz Mikroprojektów

Termin realizacji projektu: kwiecień 2018 r. – marzec 2019 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Częstochowska**
- **Główny Instytut Górnictwa Katowice**

Pozostali partnerzy:

- Vysoká škola báňská – Technická univerzita Ostrava,
- Uniwersytet Śląski w Katowicach

Cel projektu: przekazanie dobrych praktyk z obszaru eksploatacji i przetwarzania surowców mineralnych oraz ich wpływu na środowisko poprzez wspólnie stworzony wystawę objazdową surowców mineralnych, oraz produktów CZ i PL, które zostaną przedstawione w warsztatach zarówno w Czechach i w Polsce. Intensywna współpraca pomiędzy VŠBTUO a Politechniką Częstochowską, Uniwersytetem Śląskim i GIG Katowice będzie prowadzona na podstawie specyfiki regionów przemysłowych i z wykorzystaniem wspólnej historii technicznej dot. obszarów górskich czesko-polskiego pogranicza.

Projekt współfinansowany przez Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego w ramach Programu INTERREG V-A Czechy - Polska za pośrednictwem Funduszu Mikroprojektów 2014-2020 w Euroregionie Silesia.

Więcej na stronie: http://www.kzpil.wip.pcz.pl/en/aktualnosci

Zakończony

Hydro Coal Plus - Opracowanie i demonstracja technologii hydro-otworowej dla poprawy konkurencyjności eksploatacji węgla brunatnego na świecie i ograniczenia jej wpływu na środowisko

Termin realizacji projektu: czerwiec 2018 r. – listopad 2021 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:
Partnerzy IATI:

- **Główny Instytut Górnictwa (GIG)**
- **„Poltegor – Instytut" – Instytut Górnictwa Odkrywkowego**

Pozostali partnerzy:

- PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A.- Bełchatów
- Uniwersytet Techniczny Akademii Górniczej TU BAF FREIBERG (Niemcy)

Cel projektu: przetestowanie innowacyjnej technologii hydro-otworowej (HBM Hydraulic Borehole Mining) eksploatacji węgla brunatnego w warunkach złoża Bełchatów. Przed przystąpieniem do testów w Bełchatowie przeprowadzone zostaną również testy wstępne na złożu węgla kamiennego Kopalni Doświadczalnej „Barbara".

Projekt HydroCoal Plus ma charakter wybitnie aplikacyjny. Wiele złóż węgla brunatnego w Polsce, szczególnie na terenach zurbanizowanych lub niedostępnych dla metody odkrywkowej i podziemnej, może być eksploatowanych w sposób niekonwencjonalny.

Całkowity koszt realizacji projektu: 2,455,582.35 EURO.

Projekt finansowany ze środków Funduszu Badawczego Węgla i Stali.

Więcej na stronie:
http://ec.europa.eu/research/industrial_technologies/pdf/rfcs/synopsis_projects_2015-18.pdf p.13

HyPremRail - Hybrydowa technologia wytwarzania szyn normalnotorowych o podwyższonej trwałości ekspoatacyjnej uwzględniająca przyszłościowe trendy w rozwoju transportu kolejowego

Termin realizacji projektu: listopad 2015 r. – październik 2018 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Śląska**
- **Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie**

Pozostali partnerzy:

- Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica
- Arcelor Mittal Poland S.A.
- Politechnika Warszawska

Cel projektu: opracowanie hybrydowej technologii wytwarzania szyn normalnotorowych o podwyższonej trwałości eksploatacyjnej w warunkach Arcelor Mittal Poland (AMP), Oddział w Dąbrowie Górniczej, obejmującej różne rozwiązania materiałowe (stale perlityczne, nadeutektoidalne i wielofazowe), jak również unikatowe metody obróbki ciezł.ej bezpośrednio po walcowaniu.

Budżet projektu 4 330 000,00 zł., w tym wysokość dofinansowania 3 250 000 zł.

Projekt współfinansowany ze środków NCBiR.

Więcej na stronie: http://194.29.176.16/Badania-i-nauka/Projekty/NCBR/Hybrydowa-technologia-wytwarzania-szyn-normalnotorowych-o-podwyzszonej-trwalosci-eksploatacyjnej-uwzgledniajaca-przyszlosciowe-trendy-w-rozwoju-transportu-kolejowego

Zakończony

INDIRES - Oparte na danych reagowanie na wypadki / INformation Driven Incident RESponse

Termin realizacji projektu: lipiec 2017 r. – czerwiec 2020 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Instytut Techniki Górniczej KOMAG**
- **Główny Instytut Górnictwa**
- **Politechnika Śląska**

Pozostali partnerzy:

- Instytut Technik Innowacyjnych (EMAG) - Polska
- Polska Grupa Górnicza Sp. z o.o. - Polska
- Uniwersytet Exeter (Wielka Brytania)
- Geocontrol SA* - Hiszpania
- Universidad Carlos III De Madrid – Hiszpania
- Premogovnik Velenje DD - Słowenia
- DMT GmbH & CO. KG - Niemcy

Cel projektu: poprawa bezpieczeństwa pracy w górnictwie, poprzez opracowanie nowych technologii wspomagających pracę ratowników górniczych, powiązanych z innowacyjnymi technologiami komunikacyjnymi możliwymi do zastosowania w przestrzeniach potencjalnie zagrożonych wybuchem metanu i/lub pyłu węglowego.

Budżet projektu 3,139,999 EURO.

Projekt współfinansowany ze środków Funduszu Badawczego Węgla i Stali.

Więcej na stronie:
https://ec.europa.eu/research/industrial_technologies/pdf/rfcs/synopsis_rfcs_projects_2015-17.pdf

INESI - Zwiększenie efektywności i poprawa bezpieczeństwa w podziemnych, górniczych drogach transportowych

Termin realizacji projektu: lipiec 2017 r. – czerwiec 2020 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Instytut Techniki Górniczej KOMAG**
- **Główny Instytut Górnictwa**

Pozostali partnerzy:

- ELMECH Kazeten (ELMECH) – Polska
- RWTH Aachen University (RWTH) – Niemcy
- XGraphic Ingenieurgesellschaft mbH (XGRAPHIC) – Niemcy
- Becker Warkop Ltd. company (BW) – Niemcy
- Premogovnik Velenje, d. d. (PV) – Słowenia
- DTEK ENERGY (DTEK) – Ukraina

Cel projektu: zwiększenie prędkości jazdy ludzi górniczymi kolejkami podwieszonymi, przy jednoczesnym utrzymaniu obecnego poziomu bezpieczeństwa w podziemnym, pomocniczym transporcie górniczym. W ramach projektu opracowane zostaną: innowacyjny system transportu bazujący na kolejkach podwieszonych z napędem własnym; utworzenie energooszczędnego systemu wentylacji; utworzenie systemu automatycznej identyfikacji ludzi na przenośnikach oraz opracowanie systemu eksperckiego w zakresie lokalizacji ludzi i sprzętu w podziemnych wyrobiskach.

Budżet projektu 2,634,755 EURO.

Projekt współfinansowany ze środków Funduszu Badawczego Węgla i Stali.

Więcej na stronie: http://inesi.komag.eu/ , https://ec.europa.eu/research/industrial_technologies/pdf/rfcs/synopsis_rfcs_projects_2015-17.pdf

INNOWATREAT - Innowacyjny system oczyszczania i odzysku wody ze ścieków koksowniczych z wykorzystaniem czystych technologii

Termin realizacji projektu: lipiec 2016 r. – czerwiec 2019 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla**
- **Politechnika Krakowska**
- **Politechnika Wrocławska**

Pozostali partnerzy:

- Akvolution GMBH (Niemcy)
- Ceske Vysoke Uceni Technicke V Praze (Czechy).

Cel projektu: Opracowanie innowacyjnej technologii oczyszczania ścieków koksowniczych z wykorzystaniem czystych technologii, tj. flotacji, elektrokoagulacji i filtracji membranowej.

Budżet projektu 2,166,729 Euro, w tym wysokość dofinansowania 1,300,037 Euro.

Projekt współfinansowany ze środków Komisji Europejskiej w ramach Funduszu Badawczego Węgla i Stali oraz ze środków Ministerstwa Nauki i Szkolnictwa Wyższego.

Więcej na stronie:
http://ec.europa.eu/research/industrial_technologies/pdf/rfcs/synopsis_projects_2015-18.pdf p. 32

Zakończony

Intmet - Integrated innovative metallurgical system to benefit efficiently polymetallic, complex and low grade ores and concentrates

Termin realizacji projektu: luty 2016 r. - styczeń 2019 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **KGHM Polska Miedź S.A.**
- **Instytut Metali Nieżelaznych**

Pozostali partnerzy:

- Cobre Las Cruces (CLC) - Hiszpania,
- SOMINCOR – Portugalia,
- Outotec – Finlandia,
- Tecnicas Reunidas – Hiszpania,
- MINTEK – RPA,
- Bor Institute – Serbia,
- Bureau De Recherches Geologiques et Minieres (BRGM) – Francja,
- AGQ Mining & Bioenergy,
- IMNR,
- MinPol - Austria

Cel projektu: weryfikacja w warunkach rzeczywistych, przełomowych rozwiązań pozwalających na wysokoefektywne odzyskiwanie cennych metali takich jak: miedź, cynk, ołów, srebro, a także: tlenek węgla, ind, antymon ze złóż trudnych oraz rud złożonych o niskiej jakości.

Budżet projektu 7 834 976,25 EURO. Projekt finansowany ze środków UE w ramach programu Horyzont 2020, RIA - Research & Innovation Action.

Więcej na stronie: https://www.intmet.eu/

Zakończony

KAM2WestPoland 2019 – Enhancing the innovation management capacity of SMEs in the area of West Poland in 2017-2018

Termin realizacji projektu: styczeń 2019 r. – grudzień 2019 r .

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Wrocławska**
- **Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny w Szczecinie**
- **Uniwersytet Zielonogórski**

Pozostali partnerzy:

- Fundacja Uniwersytetu im. Adama Mickiewicza w Poznaniu,
- Dolnośląska Agencja Rozwoju Regionalnego SA,
- Fundacja Kaliski Inkubator Przedsiębiorczości,
- West Pomerania Economic Development Association - Szczecin Business Centre
- Stowarzyszenie Promocja Przedsiębiorczości,
- Agencja Rozwoju Regionalnego Spółka Akcyjna w Koninie

Cel projektu: Zwiększanie potencjału zarządzania innowacjami w MŚP w Zachodniej Polsce.

Projekt finansowany/współfinansowany ze środków H2020-EEN-SGA - Specific Grant Agreement Enterprise Europe Network (EEN)

Więcej na stronie: https://cordis.europa.eu/project/rcn/220690/factsheet/pl

KOMTRACK - Nowej generacji system posuwu wysokowydajnych kompleksów ścianowych

Termin realizacji projektu: lipiec 2018 r. – czerwiec 2021 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Instytut Techniki Górniczej KOMAG**
- **Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie**

Pozostali partnerzy:

- Instytut Odlewnictwa
- Przedsiębiorstwo Innowacyjne Odlewnictwa SPECODLEW Sp. z o.o.
- Polska Grupa Górnicza S.A.

Cel projektu: opracowanie i wdrożenie nowej generacji, podatnego system posuwu kombajnu ścianowego samodostosowującego się do zmiennych nachyleń trasy przenośnika ścianowego wywołanego warunkami górniczo–geologicznymi oraz prowadzonym procesem technologicznym z zastosowaniem wysokowydajnych kompleksów ścianowych.

Wartość projektu: 9 957 644,85 zł.

Wkład Funduszy Europejskich: 6 768 530,74 zł.

Projekt realizowany w ramach IV Osi priorytetowej: „Zwiększenie potencjału naukowo-badawczego" Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, Działania 4.1 „Badania naukowe i prace rozwojowe", Poddziałania 4.1.4 „Projekty aplikacyjne" współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

Więcej na stronie: http://specodlew.pl/2018/08/03/projekt-komtrack/

LaMeForm- Laserowe formowanie cienkościennych profili wspomagane mechanicznie

Termin realizacji projektu: wrzesień 2015 r. – sierpień 2018 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Świętokrzyska**
- **Politechnika Rzeszowska**

Pozostali partnerzy:

- Instytut Obróbki Plastycznej,
- Instytut Podstawowych Problemów Techniki PAN

Cel projektu: opracowanie innowacyjnej metody laserowego formowania profili stożkowych ze wspomaganiem mechanicznym.

Budżet projektu: 2 452 960,00 zł.

Więcej na stronie: http://inop.poznan.pl/projekty-krajowe/laserowe-formowanie-cienkosciennych-profili-wspomagane-mechanicznie-2015-2018-w-ramach-3-konkursu-programu-badan-stosowanych-ncbir/#start

Zakończony

Laserowe wspomaganie obróbki skrawaniem nadstopów i stopów tytanu stosowanych w konstrukcjach silników lotniczych

Termin realizacji projektu: lipiec 2015 r. – czerwiec 2018 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Poznańska**
- **Politechnika Rzeszowska**

Pozostali partnerzy:

- Pratt & Whitney Rzeszów S.A.,
- Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZL-Rzeszów S.A

Budżet projektu 3 366 108,00 zł., w tym wysokość dofinansowania 2 691 775 zł.

Projekt współfinansowany ze środków NCBiR.

Źródło: https://www.ncbr.gov.pl/fileadmin/gfx/ncbir/pl/defaultopisy/1001/1/1/tabela_-_umowy_pbs.pdf_pozycja 436, projekt nr PBS3/B5/36/2015

Zakończony

MaMMa - Dostosowywanie systemu aplikacji do monitorowania, konserwacji i oceny podziemnego ekosystemu górniczego (Zarządzanie eksploatacją maszyn w kopalni)

Termin realizacji projektu: styczeń 2018 r. – grudzień 2020 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Wrocławska**
- **KGHM Polska Miedź S.A.**

Pozostali partnerzy:

- KGHM CUPRUM - Research and Development Centre, Poland
- EIT - European Institut of Inovation & Technology Berlin, Germany
- DMT GmbH & Co. KG, Germany
- iMine
- LTU AB - LTU Business AB, Northern CLC
- MUL - Montanuniversität Leoben
- RISE - The Swedish Research Institute
- RWTH Aachen - University
- TU Clausthal

Cel projektu: poprawa dostępności, wydajności i bezpieczeństwa maszyn i zakładu górniczego, poprzez zastosowanie inteligentnego, zintegrowanego i całościowego system konserwacji.

Nowe istniejące metody IOT łączą już zainstalowane systemy sterowania i systemy pomiarowe ze wspólną bazą danych. W ten sposób nowe komponenty mogą być połączone z Systemem krok po kroku lub starsze odłączone podobnie. Poza tym system podąża za potrzebą kopalni. Aplikacje DMT i MUL mają dostęp do bazy danych i udostępniają wyniki różnym ekspertom.

Budżet projektu: 403 425,00 EUR
Projekt współfinansowany ze środków UE w ramach projektu Horyzont 2020.

Więcej na stronie: https://mamma-project.eu/

Napęd hybrydowy wykorzystujący ogniwa paliwowe lekkiego statku powietrznego

Termin realizacji projektu: kwiecień 2015 r.– marzec 2018 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Rzeszowska**
- **Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie**

Pozostali partnerzy:

- Politechnika Warszawska,
- Zakład Szybowcowy JEŹÓW Henryk Mynarski

Cele projektu: budowa ekologicznego, wolnego od zanieczyszczeń elektrycznego napędu lotniczego z wykorzystaniem jako źródła energii ogniw paliwowych. Napęd zabudowany będzie na motoszybowcu – latającej platformie badawczej i testowany w locie dla określenia obwiedni ograniczeń zastosowań w/w napędu w lotnictwie.

Celem nadrzędnym jest stworzenie wiedzy typu know - how do budowy przez krajowy przemysł lotniczy typoszeregu napędów lotniczych możliwych do wykorzystania w lekkich statkach powietrznych klasy General Aviation takich jak:

- samoloty ultralekkie,
- motoszybowce turystyczne i klasy biznes,
- certyfikowane samoloty lekkie jedno i dwusilnikowe o szerokim spektrum wykorzystania.

Budżet projektu: 7 357 267 zł., w tym wysokość dofinansowania 5 740 000 zł.

Projekt współfinansowany ze środków NCBiR w ramach PBS.

Więcej na stronie: https://www.isep.pw.edu.pl/index.php/zne/Badania/Projekty/Obecnie-Realizowane-wiecej/Naped-hybrydowy-wykorzystujacy-ogniwa-paliwowe-lekkiego-statku-powietrznego

Zakończony

NMATDRILL - materiały o strukturze nanokrystalicznej i amorficznej do konstrukcji wkładek kumulacyjnych do zastosowania w przemyśle wydobywczym

Termin realizacji projektu: marzec 2018 r. – luty 2021r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Instytut Metali Nieżelaznych**
- **Główny Instytut Górnictwa**

Pozostali partnerzy:

- Wojskowa Akademia Techniczna,
- Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia,
- Instytut Metalurgii Żelaza,
- Zakłady Chemiczne „NITRO-CHEM" S.A.

Cel projektu: opracowanie nowych ładunków kumulacyjnych przeznaczonych do zastosowania w przemyśle wydobywczym do drążenia otworów strzałowych. Wdrożenie wyników projektu umożliwi wyeliminowanie procesu wiercenia otworów strzałowych tradycyjnymi metodami, co przyczyni się do zwiększenia efektywności i obniżenia kosztów procesu wydobycia.

Budżet projektu 9 254 538 zł., w tym dofinansowanie: 8 906 817 zł.

Projekt współfinansowany ze środków Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu Nowoczesne technologie materiałowe - TECHMATSTRATEG.

Więcej na stronie: http://www.imn.gliwice.pl/projects/category/71/programy_strategiczne

Ocena zagrożeń w zbiornikach końcowych kopalń odkrywkowych podczas wypełniania ich wodą" (RAFF)

Termin realizacji projektu: czerwiec 2019 r. – maj 2022 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **„Poltegor – Instytut" – Instytut Górnictwa Odkrywkowego**
- **Główny Instytut Górnictwa**

Pozostali partnerzy:

- CTL Maczki Bór SA – Polska
- University of Nottingham – Wielka Brytania
- VUHU Brown Coal Institute – Czechy
- Technical University of Crete – Grecja
- Univeristy of Petrosani – Rumunia
- PKU Palivovy Kombinat Usti – Czechy
- INERIS Institut National de l'Environnement Industriel et des Risques – Francja
- SUBTERRA Ingeniería – Hiszpania
- CERTH Centre for Research and Technology Hellas – Grecja
- CEO Oltenia – Rumunia

Cel projektu: stworzenie metod optymalizacji procesów wypełniania zbiorników końcowych w odkrywkowych kopalniach węgla brunatnego oraz minimalizacji zagrożeń występujących podczas tego procesu. W ramach projektu przewiduje się opracowanie rozwiązań technologicznych mających wpływ na ograniczenie zakresu robót ziemnych przy łagodzeniu nachyleń skarp wyrobisk poeksploatacyjnych, zminimalizowanie kosztów rekultywacji, a także skrócenie czasu przekazywania terenów poeksploatacyjnych do użytku. Wypracowane zostaną standardy postępowania przy projektowaniu rekultywacji i przy wyborze sposobu zagospodarowania terenów pokopalnianych. Planuje się stworzenie spójnego systemu oceny zagrożeń podczas wypełniania wodą zbiorników końcowych kopalń odkrywkowych węgla brunatnego.

Całkowity koszt realizacji projektu: 3 417 553,95 EURO.

Projekt współfinansowany ze środków Funduszu Badawczego Węgla i Stali.

Więcej na stronie: https://www.igo.wroc.pl/projekty/projekty-unijne/raff/

Opracowanie innowacyjnej wysokosprawnej zgrzewarki kompaktowej o podwyższonej częstotliwości

Termin realizacji projektu: kwiecień 2015 r. – marzec 2017 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Instytut Spawalnictwa**
- **Politechnika Śląska**
- **Politechnika Wrocławska**

Pozostali partnerzy:

- ENEL-PC Sp. z o.o.,
- LASKA Technika Przemysłowa Sp. z o.o.,
- Przedsiębiorstwo Aparatury Spajalniczej ASPA Sp. z o.o

Cel projektu: opracowanie krajowej zgrzewarki inwertorowej o podwyższonej częstotliwości przekształcania 10 kHz. Główne zalety proponowanego opracowania to zmniejszenie masy i gabarytów transformatora zgrzewarki, a z punktu widzenia technologii - możliwe wielokrotnie (10 razy) częstsze oddziaływanie na proces i tym samym poprawa jakości zgrzeiny.

Budżet projektu 2 141 650 zł., w tym wysokość dofinansowania 1 703 930 zł.

Projekt współfinansowany ze środków NCBiR.

Więcej na stronie: http://is.gliwice.pl/projekty/program-badan-stosowanych

Zakończony

Opracowanie receptur uszczelniaczy akrylowych i silikonowych o podwyższonej odporności na korozję mikrobiologiczną opartych o wodne i niewodne nanodyspersje srebra

Termin realizacji projektu: kwiecień 2015 r. – marzec 2017 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Wrocławska**
- **Uniwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu**

Pozostali partnerzy:

- Selena Labs Sp. z o.o.,
- TK Nano Katarzyna Jaros-Koźlecka

Budżet projektu 2 639 768 zł., w tym wysokość dofinansowania 1 530 000 zł.

Projekt współfinansowany ze środków NCBiR w ramach PBS.

Więcej na stronie: https://nanonet.pl/kolejny-sukces-firm-slaskiego-klastra-nano/

Zakończony

Opracowanie systemu zarządzania zmęczeniem u pracowników zatrudnionych w wyrobiskach podziemnych zakładów górniczych wydobywających węgiel kamienny

Termin realizacji projektu: wrzesień 2014 r. – sierpień 2017 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Wrocławska**
- **Politechnika Poznańska**

Pozostali partnerzy: Uniwersytet Medyczny im. Karola Marcinkowskiego w Poznaniu

Cel projektu: stworzenie kompleksowego systemu zarządzania zmęczeniem u pracowników zatrudnionych w wyrobiskach dołowych podziemnych zakładów górniczych wydobywających węgiel kamienny ze szczególnym uwzględnieniem opracowania prototypu systemu informatycznego wspomagającego decyzyjność kontrolerów w nadzorowaniu bezpieczeństwa pracy i poziomu zmęczenia wśród pracowników ww. zakładów.

Budżet projektu 1 398 840,00 zł.

Więcej na stronie: http://www.ump.edu.pl/nauka/projekty-realizowane/poprawa-bezpieczenstwa-w-kopalniach

Zakończony

OPTICLASS – optymalizacja klasyfikacji w hydrocyklonach w procesie wzbogacania polskich rud miedzi

Termin realizacji projektu: czerwiec 2015 r. – luty 2019 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie**
- **Instytut Metali Nieżelaznych**

Cel projektu: opracowanie i wdrożenie instalacji pilotowej do sterowania układem klasyfikacji w hydrocyklonie w KGHM Polska Miedź S.A. oraz wdrożenie innowacyjnego algorytmu sterowania.

Budżet projektu: 5 058 000 zł., w tym wysokość dofinansowania: 2 529 000 zł.

Projekt współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju i KGHM Polska Miedź SA w ramach Wspólnego Przedsięwzięcia CuBR - wsparcie badań naukowych oraz prac rozwojowych dla przemysłu metali nieżelaznych.

Więcej na stronie: http://www.imn.gliwice.pl/projects/category/71/programy_strategiczne

Zakończony

Platforma zarządzania danymi z zaawansowanej infrastruktury pomiarowej (MDM)

Termin realizacji projektu: 2017 - marzec 2019 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Future Processing sp. z o.o.**
- **TAURON Dystrybucja S.A.**

Na etapie badań przemysłowych, konsorcjum wspierają jednostki naukowe: **Politechnika Opolska i Politechnika Częstochowska (partnerzy IATI).**

Cel projektu: opracowanie prototypu aplikacji platformy, która ma umożliwić prowadzenie zaawansowanych analiz dużych zbiorów danych z infrastruktury pomiarowej AMI w oparciu o innowacyjne modele matematyczne i narzędzia wypracowane we współpracy z uczelniami. Projekt zakresem obejmuje zainstalowaną infrastrukturę pomiarową w ramach Projektu AMIplus Smart City Wrocław liczącą obecnie ponad 370 tys. tysięcy inteligentnych liczników.

Projekt został uruchomiony w ramach programu sektorowego PBSE (Działanie 1.1 Projekty B+R przedsiębiorstw, Poddziałanie 1.2 Sektorowe programy B+R Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego).

Więcej na stronie: https://www.tauron-dystrybucja.pl/o-spolce/innowacje-tauron/mdm

Zakończony

PL-LAB2020 - Infrastruktura badawcza dla badań w obszarze programu Horyzont 2020

Termin realizacji projektu: wrzesień 2014 r. – grudzień 2015 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Śląska**
- **Politechnika Wrocławska**

Pozostali partnerzy:

- Politechnika Gdańska,
- Instytut Łączności Państwowy Instytut Badawczy,
- Politechnika Warszawska,
- Poznańskie Centrum Superkomputerowo Sieciowe

Cel projektu: uzupełnienie wyposażenia ogólnopolskiego laboratorium badawczego PL-LAB zbudowanego w ramach projektu „Inżynieria Internetu Przyszłości" realizowanego w latach 2009 – 2013 r. Laboratorium PL-LAB jest unikalnym rozwiązaniem w skali kraju, które pozwala prowadzić wspólnie zintegrowane badania naukowe przez czołowe ośrodki naukowe w Polsce w zakresie sieci komputerowych następnej (Next Generation Network) i nowej (New Generation Network) generacji.

Wartość projektu: 15 324 260,68 zł.

Finansowanie projektu: Innowacyjna Gospodarka

https://mostwiedzy.pl/pl/project/pl-lab2020-infrastruktura-badawcza-dla-badan-w-obszarze-programu-horyzont-2020,167-1

Zakończony

Podciśnieniowa komora do ujawniania śladów linii papilarnych związkami organicznymi w fazie gazowej

Termin realizacji projektu: 2018 r. -2021 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Śląska**
- **Szkoła Główna Służby Pożarniczej**

Pozostali partnerzy:

- Wyższa Szkoła Policji w Szczytnie
- Centralne Laboratorium Kryminalistyczne Policji
- LASAR ELEKTRONIKA Antoni Siejca

Cel projektu: opracowanie technologii umożliwiającej zastosowanie w praktyce kryminalistycznej nowej techniki próżniowego ujawniania śladów linii papilarnych przy wykorzystaniu obecnie stosowanych w daktyloskopii lub nowych związków chemicznych w fazie gazowej generowanej termicznie.

Budżet projektu 7.211.465 zł.

Projekt współfinansowany ze środków Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach konkursu nr 9/2018 na finansowanie badań naukowych i prac rozwojowych na rzecz obronności i bezpieczeństwa państwa.

Więcej na stronie: http://www.wspol.edu.pl/ibir/images/projekty/komora.pdf

PolFEL - Polski laser na swobodnych elektronach

Termin realizacji projektu: grudzień 2018 r. – grudzień 2022 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Wrocławska**
- **Uniwersytet Zielonogórski**

Pozostali partnerzy:

- Narodowe Centrum Badań Jądrowych,
- Wojskowa Akademia Techniczna,
- Politechnika Warszawska,
- Politechnika Łódzka,
- Uniwersytet w Białymstoku
- Uniwersytet Jagielloński.

Projekt dotyczy inwestycji w strategiczną infrastrukturę badawczą tj. budowy lasera na swobodnych elektronach PolFEL umieszczonej na Polskiej Mapie Drogowej Infrastruktury Badawczej (PMDIB). Na infrastrukturę składać będzie się laser na swobodnych elektronach (FEL), laboratorium badania fotokatod, linie badawcze i laboratoria niezbędne do funkcjonowania aparatury oraz laboratorium dla użytkowników linii badawczych. Infrastruktura PolFEL posiadać będzie strukturę operacyjną skupioną, stacjonarną, umiejscowioną na terenie NCBJ w Otwocku.

Lasery na swobodnych elektronach, których już kilkadziesiąt powstało na świecie, pozwalają badać z niedostępną innymi metodami precyzją materiały, molekuły chemiczne, cząsteczki biologiczne i dynamikę procesów, w których one uczestniczą. Wyniki badań prowadzonych przy użyciu tych urządzeń mogą mieć rewolucyjne znaczenie dla medycyny, chemii czy elektroniki.

Dofinansowanie projektu na poziomie 118 mln zł. Projekt jest realizowany ze środków Programu Operacyjnego - Inteligentny Rozwój 2014-2020, Priorytet IV: Zwiększenie potencjału naukowo-badawczego, Działanie 4.2: Rozwój nowoczesnej infrastruktury badawczej sektora nauki. Jednostką wdrażającą Program pośredniczącą w procesie finansowania przedsięwzięcia jest Ośrodek Przetwarzania Informacji (OPI) - Państwowy Instytut Badawczy.

Więcej na stronie: https://www.ncbj.gov.pl/aktualnosci/polski-laser-swobodnych-elektronach-coraz-blizej

Pozyskanie wód pitnych oraz cieczy i substancji balneologicznych w procesie uzdatniania schłodzonych wód termalnych

Termin realizacji projektu: listopad 2014 r. – październik 2017 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie**
- **Politechnika Śląska**

Pozostali partnerzy:

- Instytut Gospodarki Surowcami Mineralnymi i Energią PAN,
- Geotermia Mazowiecka S.A.,
- Geotermia Uniejów im. Stanisława Olasa Sp. z o.o.
- Państwowy Instytut Geologiczny

Cel projektu: wskazanie nowych zastosowań dla odpadowych wód termalnych poprzez kompleksowe i interdyscyplinarne badania w zakresie geotermii, hydrogeologii, technologii uzdatniania wód, inżynierii i ochrony środowiska, a także gospodarki wodnej, balneologii, modelowania w hydrogeologii i geotermii.

Budżet projektu 3 621 062,00 zł., w tym wartość dofinansowania 3 418 218,00 zł.

Projekt finansowany/współfinansowany ze środków NCBiR.

Więcej na stronie: https://min-pan.krakow.pl/projekty/2017/12/01/pozyskanie-wod-pitnych-oraz-cieczy-i-substancji-balneologicznych-w-procesie-uzdatniania-schlodzonych-wod-termalnych/

Zakończony

PRASS III - Wydajność i bezpieczeństwo obudowy zmechanizowanej. Productivity and safety of shield support.

Termin realizacji projektu: lipiec 2017 r. – czerwiec 2020 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Instytut Techniki Górniczej KOMAG**
- **Główny Instytut Górnictwa**

Pozostali partnerzy:

- Jastrzębska Spółka Węglowa S.A. - Polska
- Becker Warkop Sp. z o.o. - Polska
- DMT - Niemcy
- University of Exeter - Wielka Brytania
- Geocontrol - Hiszpania

Cel projektu: opracowanie modułowego systemu monitorowania parametrów obudowy (SSMS), który będzie składał się z modułów odpowiedzialnych za: pomiar geometrii sekcji obudowy zmechanizowanej, pomiar ciśnienia hydraulicznego w wybranych punktach układu hydraulicznego obudowy, pomiar odległości między sekcją obudowy i czołem ściany (pomiar ścieżki przyczołowej) oraz nowego systemu komunikacji bezprzewodowej. SSMS umożliwi w czasie rzeczywistym monitorowanie i rejestrowanie parametrów pracy sekcji obudowy zmechanizowanej i będzie stanowić podstawę do predykcji zagrożeń wynikających ze współpracy obudowy z górotworem (Longwall Mining Prediction System Prediction System - LMCPS). Taki system, działający w czasie rzeczywistym, będzie unikalnym rozwiązaniem w skali światowej.

Budżet projektu 3,105,890 EURO.

Projekt współfinansowany ze środków Funduszu Badawczego Węgla i Stali.

Więcej na stronie:
https://ec.europa.eu/research/industrial_technologies/pdf/rfcs/synopsis_rfcs_projects_2015-17.pdf

Program Bloki 200+. Innowacyjna technologia zmiany reżimu pracy bloków energetycznych klasy 200 MWe

Skład konsorcjum projektu:

Partnerzy IATI (wykonawcy projektu):

- **Politechnika Wrocławska**
- **Politechnika Krakowska**

Pozostali partnerzy: Zakłady Remontowe Energetyki Katowice Spółka Akcyjna

Konkurs jest elementem programu NCBR i ma na celu (zamiast finansowania badań w postaci pojedynczych projektów) utworzenie kompleksowego programu badawczego. Obejmie on portfolio projektów, które przyczynią się do realizacji głównego celu programu czyli rozwiązań, które wynikają z zapotrzebowania rozwijającego się rynku. Polskie elektrownie eksploatują wiele bloków o mocy ok. 200 MW. Wymagają albo modernizacji od podstaw, albo wyłączenia ich na stałe jak wynika z konkluzji BAT, która radykalnie zmieni obowiązujące parametry pozwalające na pracę tych obiektów, a zacznie obowiązywać już od 2021 r.

Program Bloki 200+ ma na celu wsparcie prac badawczo-rozwojowych realizowanych w obszarze energetyki.

Aktualnie (listopad 2019) wykonawcy otrzymają informacje o pozytywnym Wyniku Oceny Prac B+R w Fazie II i zakwalifikowaniu do Fazy III.

Więcej na stronie: https://www.ncbr.gov.pl/programy/nowe-formuly-b-r/bloki-200/aktualnosci/aktualnosci-szczegoly/news/zakonczenie-oceny-wynikow-prac-b-r-w-fazie-ii-59713/

ReCOVER - Warstwy i powłoki z udziałem renu, jego związków lub stopów - ich właściwości, zastosowania oraz metody nanoszenia

Termin realizacji projektu: kwiecień 2015 r. – grudzień 2018 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Instytut Metali Nieżelaznych**
- **Politechnika Wrocławska**
- **Politechnika Rzeszowska**
- **Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie**
- **Instytut Spawalnictwa w Gliwicach**

Pozostali partnerzy:

- Politechnika Warszawska,
- Uniwersytet Mikołaja Kopernika w Toruniu,
- Instytut Technologii i Eksploatacji – PIB w Radomiu,
- Plasma System S.A. w Katowicach

Cel projektu: opracowanie nowych warstw i powłok z udziałem renu, jego związków lub stopów oraz metod ich wytwarzania. Przeprowadzone zostaną kompleksowe badania właściwości nowych warstw/powłok głównie pod kątem ich planowanych zastosowań. Prace prowadzone będą w kierunku przygotowania warunków wdrożeniowych do efektywnego wykorzystania opracowanych powłok/warstw w aplikacjach, w których dochodzi do kumulacji czynników niszczących, takich jak: duże tarcie, duża dynamika działania sił zewnętrznych, korozyjne działanie środowiska czy podwyższona temperatura.

Budżet projektu : 9 085 295,27 zł., w tym wysokość dofinansowania: 4 353 000 zł.

Projekt współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju i KGHM Polska Miedź SA w ramach Wspólnego Przedsięwzięcia CuBR - wsparcie badań naukowych oraz prac rozwojowych dla przemysłu metali nieżelaznych.

Więcej na stronie: http://www.imn.gliwice.pl/projects/category/71/programy_strategiczne

Zakończony

RESCOOPER - Bezodpadowa technologia nowej generacji elektrod nasadkowych do zgrzewania oporowego

Termin realizacji projektu: styczeń 2018 r. - grudzień 2020 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Instytut Metali Nieżelaznych**
- **Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie**
- **Politechnika Rzeszowska**

Pozostali partnerzy: KUCA Sp. z o.o.

Cel projektu: opracowanie innowacyjnych stopów miedzi oraz innowacyjnej technologii wytwarzania elektrod nasadkowych, charakteryzujących się korzystniejszymi cechami eksploatacyjnymi w odniesieniu do dotychczas stosowanych ze stopu CuCrZr. Zakłada się, że nowe elektrody nasadkowe będą charakteryzowały się odpowiednio wysokimi właściwościami mechanicznymi, odpowiednią konduktywnością elektryczną i ciezł.ą, odpornością na pełzanie oraz zmienne warunki, prądowe, ciezł.e i siłowe. Będą nieuciążliwe dla środowiska oraz charakteryzować się będą zwiększoną trwałością eksploatacyjną, sprzyjającą ograniczeniu postojów linii zgrzewalniczej.

Budżet projektu: 6 969 625 zł., w tym wysokość dofinansowania: 6 204 625 zł.

Projekt współfinansowany ze środków Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu Nowoczesne technologie materiałowe - TECHMATSTRATEG.

Więcej na stronie: http://www.imn.gliwice.pl/projects/category/71/programy_strategiczne

Reducing risks from Occupational exposure to Coal Dust

Termin realizacji projektu: lipiec 2017 r. – czerwiec 2020 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Instytut Techniki Górniczej KOMAG**
- **Główny Instytut Górnictwa**

Pozostali partnerzy:

- Instytut Innowacji Technologicznych (EMAG) – Polska
- Jastrzębska Spółka Węglowa - Polska
- Polska Grupa Górnicza - Polska
- UNEXE - Uniwersytet w Exeter – Wielska Brytania
- Premogovnik Velenje, (PV)– Słowenia
- DMT - Deutsche Montan Tecchnik
- UKLFR - Universitätsklinikum Freiburg
- CSIC - Hiszpańska Krajowa Rada Badań Naukowych

Cel projektu:

Projekt jest realizowany w pięciu pakietach roboczych, które obejmują badania zapylenia w podziemiach kopalń, opracowanie algorytmu skutecznego zwalczania zapylenia, nowych, bardziej skutecznych urządzeń odpylających i zraszających, nowej aparatury do pomiaru zapylenia, badania skuteczności sprzętu RPE, tworzenie platformy e-learningowej, wspomagającej poziom uświadomienia ludzi na temat zagrożeń, właściwych zachowań i metod zapobiegania zapyleniu.

Budżet projektu 3,400,906 EURO.

Projekt współfinansowany ze środków Funduszu Badawczego Węgla i Stali.

Więcej na stronie:
https://ec.europa.eu/research/industrial_technologies/pdf/rfcs/synopsis_rfcs_projects_2015-17.pdf

Samoczyszczące, wydajne panele fotowoltaiczne na podłożu elastycznym zintegrowane z ekranem akustycznym i inteligentnym systemem monitorowania

Termin realizacji projektu: wrzesień 2018 r. – sierpień 2021 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Akademia Wojsk Lądowych imienia generała Tadeusza Kościuszki,**
- **Politechnika Wrocławska**

Pozostali partnerzy: Instytut Metalurgii i Inżynierii Materiałowej im. A. Krupkowskiego Polskiej Akademii Nauk.

Cel projektu: opracowanie nowego produktu - modułu PV na podłożu elastycznym w postaci tkaniny wraz z systemem monitoringu, zabezpieczeniami antykradzieżowymi oraz powłoką o obniżonej adhezji dla zabrudzeń (powłoką „samoczyszczącą").

Wartość projektu: 3 984 300 zł., w tym wysokość dofinansowania z UE: 1 992 150 zł.

Projekt realizowany jest w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Priorytet IV: Zwiększenie potencjału naukowo-badawczego; Działanie 4.1: Badania naukowe i prace rozwojowe, Poddziałanie 4.1.1 „Strategiczne programy badawcze dla gospodarki"

Więcej na stronie: https://www.awl.edu.pl/dzialalnosc-naukowa/granty-badawcze/8164-samoczyszczace-wydajne-panele-fotowoltaiczne-na-podlozu-elastycznym-zintegrowane-z-ekranem-akustycznym-i-inteligentnym-systemem-monitorowania

Strategia przeciwdziałania uodparnianiu się chwastów na herbicydy jako istotny czynnik zapewnienia zrównoważonego rozwoju agroekosystemu

Termin realizacji projektu: czerwiec 2017 r. – grudzień 2020 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Uniwersytet Rolniczy**
- **Politechnika Poznańska**
- **Uniwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu**
- **Uniwersytet Technologiczno-Przyrodniczy im. J.J. Śniadeckich w Bydgoszczy**
- **Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny w Szczecinie**

Pozostali partnerzy:

- Instytut Ochrony Roślin – Państwowy Instytut Badawczy,
- Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie,
- Instytut Uprawy Nawożenia i Gleboznawstwa – Państwowy Instytut Badawczy,
- Uniwersytet Przyrodniczy w Lublinie,
- Uniwersytet Przyrodniczy w Poznaniu,
- Centrum Doradztwa Rolniczego w Brwinowie,
- BASF Polska Sp. z o.o.,
- Bayer Sp. z o.o.,
- Syngenta Polska Sp. z o.o.

Cel projektu: opracowanie i przygotowanie do wdrożenia holistycznej strategii mającej na celu zmniejszenie ryzyka rozprzestrzeniania się biotypów chwastów odpornych na herbicydy oraz sposobów ich zwalczania (jeśli wystąpiły).

Przedmiotem badań będą 4 gatunki chwastów występujących głównie w uprawie zbóż, a mianowicie: miotła zbożowa (Apera spica-venti), wyczyniec polny (Alopecurus myosuroides), mak polny (Papaver rhoeas), chaber bławatek (Centaurea cyanus).

Budżet projektu 11 613 109 zł., w tym wysokość dofinansowania: 8 391 193 zł.

Projekt finansowany/współfinansowany ze środków Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach Programu „Środowisko naturalne, rolnictwo i leśnictwo” BIOSTRATEG.

Więcej na stronie: http://bioherod.iorpib.poznan.pl/

Symulator wspomagający szkolenie policjantów w realizacji czynności na miejscu zdarzenia drogowego

Termin realizacji projektu: 2018 r. – 2021 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Szkoła Główna Służby Pożarniczej**
- **Akademia Wojsk Lądowych imienia generała Tadeusza Kościuszki we Wrocławiu**

Pozostali partnerzy:

- Wyższa Szkoła Policji w Szczytnie,
- Instytut Technologii Bezpieczeństwa „MORATEX",
- ETC-PZL Aerospace Industries Sp. z o.o.

Cel projektu: budowa symulatora umożliwiającego nabycie praktycznych umiejętności prowadzenia czynności na miejscu zdarzenia drogowego wraz z dokumentacją techniczną i użytkową. Symulator wspomagający szkolenie policjantów w realizacji czynności na miejscu zdarzenia drogowego powinien być narzędziem, przy pomocy którego, będzie można przeszkolić policjantów komórek ruchu drogowego do wykonywania czynności na miejscu zdarzenia drogowego typowego oraz nietypowego, jak wypadki masowe, katastrofy w ruchu lądowym, czy inne sytuacje o charakterze kryzysowym. Ponadto symulator powinien łączyć świat wirtualny, ze światem rzeczywistym, tj. przenosząc ćwiczącego w świat wirtualny (wizualizacja miejsca zdarzenia) z jednoczesnym umożliwieniem wykonywania czynności służbowych na miejscu zdarzenia drogowego (oględzin miejsca zdarzenia, dokumentowania czynności, udzielenie pierwszej pomocy ofiarom zdarzenia drogowego, itp.).

Całkowita wartość projektu: 8.276.259 zł., w tym wysokość dofinansowania 7.590.259 zł.

Projekt współfinansowany ze środków Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach konkursu nr 9/2018 na finansowanie badań naukowych i prac rozwojowych na rzecz obronności i bezpieczeństwa państwa.

Więcej na stronie:
http://www.wspol.edu.pl/ibir/images/projekty/symulator_wspomagajacy.pdf

System zapewnienia spójności pomiarowej wzorców dużych rezystancji w odniesieniu do wzorca pierwotnego QHR z wykorzystaniem transferów rezystancji

Termin realizacji projektu: kwiecień 2015 r. – marzec 2018 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Wrocławska**
- **Politechnika Śląska**

Pozostali partnerzy: Główny Urząd Miar

Budżet projektu 1 710 375,00 zł., w tym wartość dofinansowania 1 561 875,00 zł. Projekt finansowany/współfinansowany ze środków NCBiR.

Zakończony

TRIBRAZE - Nowa innowacyjna technologia coldtribraze do wytwarzania lutowniczych materiałów warstwowych zawierających spoiwa na bazie srebra na drodze walcowania platerującego na zimno

Termin realizacji projektu: czerwiec 2018 r. – maj 2021 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Instytut Metali Nieżelaznych w Gliwicach,**
- **Politechnika Śląska**

Pozostali partnerzy: Brazco Manufacturing Sp. z o.o.

Cel projektu: opracowanie efektywnego energetycznie oraz ekonomicznie procesu otrzymywania lutowniczych materiałów warstwowych na drodze walcowania platerującego na zimno.

Budżet projektu 4 130 481,25 zł.

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Inteligentny Rozwój. Projekt realizowany w ramach konkursu Narodowego Centrum Badań i Rozwoju na finansowanie projektów w ramach Działania 4.1 „Badania naukowe i prace rozwojowe”. Więcej na stronie:

http://www.imn.gliwice.pl/projects/category/71/programy_strategiczne

Układ mielenia surowców mineralnych w młynie elektromagnetycznym wraz z systemem sterowania jego pracą, zapewniający wysoką efektywność technologiczną i niską energochłonność w zastosowaniach mikro i makro-przemysłowych

Termin realizacji projektu: marzec 2015 r. – luty 2018 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Śląska**
- **Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie**

Pozostali partnerzy:

- AMEplus Sp. z o.o.,
- Tomasz Łokieć Zakład Produkcyjny ELTRAF

Cel projektu: opracowanie i wykonanie układu mielenia z młynem elektromagnetycznym wraz z systemem sterowania. Względem rozwiązań tradycyjnych układ zapewni znaczne zmniejszenie zużycia energii i wyższą wydajność technologiczną dzięki możliwości kształtowania granulacji produktu.

Budżet projektu 3 963 812 zł., w tym wysokość dofinansowania 2 791 497 zł. Projekt finansowany/współfinansowany ze środków NCBiR.

Więcej na stronie: http://www.ameplus.pl/narodowe-centrum-badan-i-rozwoju-wspiera-innowacyjne-projekty-ameplus/

Zakończony

W kierunku gospodarki cyrkularnej – technologie odzysku wody i surowców ze ścieków oczyszczonych (SEMS)

Termin realizacji projektu: luty 2019 r.- styczeń 2022r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Wrocławska**
- **MPWiK we Wrocławiu**

Cel projektu: opracowanie zintegrowanego systemu zagospodarowania wody i surowców ze ścieku oczyszczonego we Wrocławskiej Oczyszczalni Ścieków, zgodnie z założeniami gospodarki cyrkularnej. Oprócz recyklingu ścieków oczyszczonych innym równie istotnym oczekiwanym rezultatem projektu SEMS jest stała kontrola oraz eliminacja mikrozanieczyszczeń obecnych w ściekach, w efekcie prowadząca do poprawy jakości ścieku oczyszczonego.

Budżet projektu 2 880 375 zł., w tym wysokość dofinansowania: 2 342 775 zł.

Projekt dofinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój.

Więcej na stronie: https://mpwik.wroc.pl/projekty-dofinansowane/projekty-unijne-infrastrukturalne/projekt-w-kierunku-gospodarki-cyrkularnej-technologie-odzysku-wody-i-surowcow-ze-sciekow-oczyszczonych/

Warstwy i powłoki z udziałem renu, jego związków lub stopów - ich właściwości, zastosowania oraz metody nanoszenia

Termin realizacji projektu: kwiecień 2015 r. – marzec 2018 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie**
- **Instytut Metali Nieżelaznych**
- **Politechnika Wrocławska**
- **Politechnika Rzeszowska**
- **Instytut Spawalnictwa**

Pozostali partnerzy:

- Instytut Technologii Eksploatacji
- Politechnika Warszawska
- Uniwersytet Mikołaja Kopernika
- Plasma System S.A

Cel projektu: opracowanie nowych warstw i powłok z udziałem renu, jego związków lub stopów oraz metod ich wytwarzania. Przeprowadzone zostaną kompleksowe badania właściwości nowych warstw/powłok głównie pod kątem ich planowanych zastosowań. Prace prowadzone będą w kierunku przygotowania warunków wdrożeniowych do efektywnego wykorzystania opracowanych powłok/warstw w aplikacjach, w których dochodzi do kumulacji czynników niszczących, jak: duże tarcie, duża dynamika działania sił zewnętrznych, korozyjne działanie środowiska, jak również podwyższona temperatura.

Obecnie obszary gospodarki, w których stosowany jest ren są dość ograniczone i skupiają się głównie wokół rynku nadstopów niklowych. Stosunkowo nieliczne są również publikacje i opracowania naukowe dotyczące innych, poza nadstopami, zastosowań renu. Specyficzne właściwości renu powodują, że materiały projektowane na jego bazie również przeznaczone są do specyficznych zastosowań. Najczęściej ren badany jest w aspekcie stopów żarowytrzymałych, twardych i odpornych na korozję. Autorzy projektu wpisując się w zakres merytoryczny II konkursu programu CuBR oraz w aktualne trendy badawcze proponują w projekcie opracowanie wysokiej twardości powłok opartych o super twarde związki renu lub kompozyty z udziałem renu oraz nowych żarowytrzymałych warstw modyfikowanych renem. Proponowane jest opracowanie powłok/warstw o zwiększonej względem obecnie istniejących na rynku żaroodporności, twardości i odporności na erozję.

Budżet projektu 9 115 295,27 zł. Projekt realizowany w ramach CUBR (finansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju oraz KGHM Polska Miedź S.A.).

Więcej na stronie: http://is.gliwice.pl/aktualnosci/cubr

Zakończony

Woda w glebie – monitoring satelitarny w poprawie retencji wodnej przy użyciu biowęgla

Termin realizacji projektu: styczeń 2017 r. – grudzień 2020 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Uniwersytet Rolniczy w Krakowie**
- **Politechnika Częstochowska**

Pozostali partnerzy:

- Instytut Agrofizyki im. Bohdana Dobrzańskiego Polskiej Akademii Nauk w Lublinie
- Centrum Badań Kosmicznych Polskiej Akademii Nauk w Warszawie
- Polski Instytut Rolnictwa sp. z o.o. w Warszawie
- New Technology Trade sp. z o.o. w Warszawie

Cel projektu: opracowanie metod monitorowania środowiska za pomocą teledetekcji satelitarnej (satelita SMOS, Sentinel 1). Przyczyni się to do wzrostu efektywności produkcji rolnej w Polsce oraz zwiększenia konkurencyjności polskiego rolnictwa w Unii Europejskiej. Monitoring satelitarny poprzez pomiar wilgotności gleby umożliwi również przeciwdziałanie skutkom suszy dostarczając informację o terenach zagrożonych suszą. Dane satelitarne umożliwią również pozyskanie informacji o terenach zagrożonych powodzią.

Budżet projektu 7 572 602 zł., w tym wysokość dofinansowania: 7 309 339 zł.

Projekt współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu strategicznego „Środowisko naturalne, rolnictwo i leśnictwo” BIOSTRATEG III.

Więcej na stronie: http://www.soilaqchar.pl/

WODTECH - Badania skuteczności nowych technologii oczyszczania wody jako krok ku zmianie myślenia o rozwoju branży wodociągowej

Termin realizacji projektu: grudzień 2014 r. - listopad 2017 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Wrocławska**
- **MPWiK we Wrocławiu**

Cel projektu: optymalizacja klasycznych procesów oczyszczania wody, a także zbadanie możliwości aplikacji nowoczesnych procesów membranowych – mikro-, ultra-, nanofiltracja w procesie oczyszczania wody.

Budżet projektu 5 865 250 zł., w tym wysokość dofinansowania 3 792 649 zł.

Projekt współfinansowany ze środków NCBiR w ramach Programu Badań Stosowanych.

Więcej na stronie:
https://www.ncbr.gov.pl/fileadmin/gfx/ncbir/pl/defaultopisy/1001/1/1/tabela_-_umowy_pbs.pdf, projekt PBS3/B9/44/2015, pozycja 503

Zakończony

Wykorzystanie kwasu azotowego (III) w celu poprawy jakości ścieków oczyszczonych i bilansu energetycznego oczyszczalni ścieków

Termin realizacji projektu: czerwiec 2018 r. - listopad 2020 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Politechnika Wrocławska**
- **MPWiK we Wrocławiu**

Cel projektu: opracowanie dwuelementowej technologii bazującej na wykorzystaniu kwasu azotowego (III) do usuwania kożucha z powierzchni reaktorów biologicznych oraz dezintegracji osadu nadmiernego. Planowanym rezultatem projektu będzie innowacyjna i kompleksowa technologia umożliwiająca poprawę jakości ścieków oczyszczonych i zwiększenie produkcji gazu fermentacyjnego z odnawialnych źródeł.

Budżet projektu 2 883 750 zł., w tym dofinansowanie ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego wynosi 2 226 000,00, co stanowi 77,19 % wartości wydatków kwalifikowalnych projektu.

Więcej na stronie: https://mpwik.wroc.pl/projekty-dofinansowane/projekty-unijne-infrastrukturalne/projekt-wykorzystanie-kwasu-azotowego-iii-w-celu-poprawy-jakosci-sciekow-oczyszczonych-i-bilansu-energetycznego-oczyszczalni-sciekow-projekty-infrastrukturalne/

Zastosowanie rozszerzonej rzeczywistości, interaktywnych układów i głosowego interfejsu operatora w sterowaniu urządzeniami dźwigowymi

Termin realizacji projektu: październik 2015 r. - wrzesień 2018 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny w Szczecinie,**
- **Politechnika Poznańska**

Pozostali partnerzy:

- Cargotec Poland Sp. z o.o.,
- Politechnika Koszalińska

Cel projektu: zbadanie możliwości zastosowania innowacyjnych technologii komunikacji operator-maszyna do sterowania urządzeniami dźwigowymi.

Budżet projektu 3 994 375 zł., w tym wysokość dofinansowania 3 144 375 zł.

Projekt współfinansowany ze środków NCBiR w ramach PBS.

Więcej na stronie: https://innowacje.zut.edu.pl/projekty/zastosowanie-rozszerzonej-rzeczywistosci-interaktywnych-ukladow-i-glosowego-interfejsu-operatora-w-sterowaniu-urzadzeniami-dzwigowymi

Zakończony

Zwiększenie innowacyjności i efektywności programów ochrony zasobów genetycznych dzikich kotowatych poprzez utworzenie banku komórek i wdrożenie do praktyki metod pozaustrojowej produkcji zarodków

Termin realizacji projektu: luty 2015 r. – październik 2018 r.

Skład konsorcjum realizującego projekt:

Partnerzy IATI:

- **Uniwersytet Rolniczy w Krakowie**
- **Uniwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu**

Pozostali partnerzy:

- Fundacja Miejski Park
- Ogród Zoologiczny w Krakowie

Cel projektu: wdrożenie biotechnologicznych metod wspomagania rozrodu do programów ochrony zasobów genetycznych dzikich kotowatych.

Przewidywanym efektem realizacji projektu będzie zwiększenie innowacyjności i efektywności programów ochrony zasobów genetycznych dzikich kotowatych w szczególności naszych rodzimych populacji rysia i żbika.

Budżet projektu 2 782 250 zł., w tym wysokość dofinansowania 1 081 250 zł. Projekt współfinansowany ze środków NCBiR w ramach PBS.

Więcej na stronie: https://ctt.urk.edu.pl/index/site/5724

Zakończony